

Hochleistungsautomat



D



Vollautomat SAILFIN: Spitzentechnologie bei der Mascara- und Interdentalproduktion



Aufbauend auf dem jahrzehntlang bewährten Prinzip der DM-Maschinen ist die Z.SAILFIN mit ihren intelligenten Komponenten ein zukunftsorientiertes Konzept für eine äußerst hohe Produktionsleistung von bis zu 60 Bürsten pro Minute bei konstant hoher Produktqualität.

Servomotoren ersetzen die zeitaufwendigen Einstellarbeiten und ermöglichen so ein schnelles Umrüsten sowie eine hohe Produktivität. Alle wichtigen Parameter wie Drahtvorschub, Drahrichten, Drahtspreizung, Eindhrehzahl, Eindhrehrichtung und Bürstendurchmesser werden bequem über den Touch Screen eingegeben. Sie können komplett als Rezept abgespeichert und wieder aufgerufen werden.

Mit der kameragesteuerten **Qualitätskontrolle KO32**, den Montageautomaten M6M/M6D und dem Fräsautomaten MCT bildet die SAILFIN ein durchgängiges Produktionskonzept, mit dem Sie auch in Zukunft den hohen Qualitäts- und Leistungsanforderungen Ihrer Kunden gerecht werden.



Brush trimming	
Trimming Unit	ON Off ↑
Brush diameter	4.0 mm
Entire way trimming unit	14.0 mm
Trimming mode slow	8.0 mm
Trimming time on diameter	125 ms ↓

Übersichtliche Bedienoberfläche



Abscheren



Materialgreifer

■ Bedienen und Überwachen

Der vollfarbige Touch Screen bietet eine unkomplizierte und sehr übersichtlich Bedienoberfläche. Das Einstellen, Überwachen und Speichern aller wichtigen Parameter und Funktionen ist äußerst leicht, die Menüs und Meldungen werden in der jeweiligen Landessprache angezeigt.

■ Pneumatisch angetriebene Spulenaufnahme

Bis zu 10 Materialspulen können schnell und platzsparend an der Rückseite der Maschine angebracht bzw. gewechselt werden. Optional ist natürlich auch ein Materialkasten erhältlich.

■ Servoantriebener Drahtgreifer

Ein Präzisionsgreifer fügt Draht und Besatz zusammen. Die Greiferbacken sind musterunabhängig gestaltet und ermöglichen so kürzeste Umrüstzeiten.

■ Drahtvorleger

Sämtliche Parameter können einfach über den Touch Screen eingegeben, geändert und als Rezept abgespeichert werden. Es werden hochpräzise Servomotoren eingesetzt, die eine gleichbleibende und schonende Drahtfaltung garantieren. Selbst zähe und beschichtete Drähte sind sicher verarbeitbar.

■ Materialkasten

Nicht alle zu verarbeitenden Filamente sind von Spulen lieferbar. Mit einem Materialkasten läßt sich die Vielfalt der zu verarbeitenden Materialien optimal nutzen.

■ Besatzvorleger

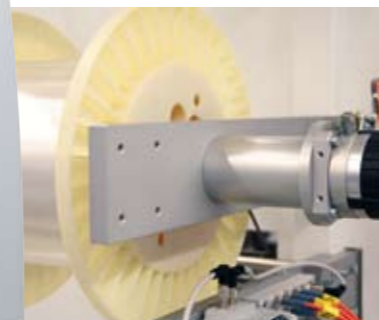
Der Besatzvorleger verteilt die Filamente gleichmäßig und schonend, und ermöglicht durch seinen einfachen Aufbau einen Filamentwechsel innerhalb kürzester Zeit. Alternativ kann auch ein Materialkasten eingesetzt werden.

■ Eindhrehen

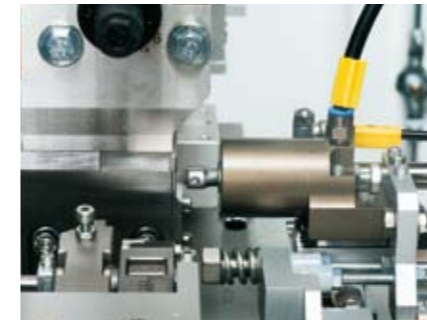
Die Drähte werden mittels zweier Servomotoren sanft und präzise gegeneinander eingedreht. Beide Motoren können individuell über den Touch Screen programmiert werden.

■ Abschervorrichtung

Der Bürstendurchmesser wird bequem am Monitor eingegeben, Servomotoren setzen die Eingaben dann präzise um. Zur Wartung der Fräser wird das Aggregat nach hinten gefahren, so dass ein bequemes Arbeiten möglich ist.



Spulenaufnahme



Drahtgreifer



Beschichteter Draht



Besatzvorleger





FERTIGE BÜRSTENLÄNGE

bis 40mm

DRAHT- DURCHMESSER

0,16–1,0mm

BÜRSTEN- DURCHMESSER

1,7–11,0mm

BESATZ- BREITE

8–32mm

LEISTUNG BIS

60 Bürsten/Min.

Ihre Vorteile

- Verkettung mit Montagemaschinen möglich
- Reale Ausbringung: bis 60 Bürsten pro Minute
- Im Vergleich zum Wettbewerb ca. 50% schnellere Rüstzeit beim kompletten Musterwechsel
- Ca. 1/3 schnellere Wechselzeit der Filamentspulen im Vergleich zum Wettbewerb
- Beste Abscherergebnisse da Eindrehen und Abscheren in derselben Spannung
- Sauberes Ablängen im Rundlauf, dadurch keine Gratbildung und Drahtgabelung am Bürstenende
- Absolut gleichmäßige Filamentverteilung durch Vibratorzuführung
- Ca. 80% weniger Verschleißteile im Vergleich zum Wettbewerb
- Geringer Platzbedarf (ca. 4 m²)
- 1 Bediener für 2 Maschinen
- Engste Biegeradien bei dünnen Drähten. (Erfüllen internationale Prüfkriterien)



Griffmontage



Montageautomat



www.zahoransky-group.com

ZAHORANSKY AG
Anton-Zahoransky-Straße 1
79674 Todtnau-Geschwend
Germany
fon +49 7671 997-0
info@zahoransky-group.com