



## Bürstenproduktion



Abschermaschine

Z.FOX 2



**Z.FOX 2**

Mit dem automatischen Abscher- und Schlitzautomat FOX2 können Bürsten und Besen mit Körperlängen von bis zu 480 mm und einer Gesamthöhe von bis zu 190 mm mit optimalem Ergebnis abgesichert werden. Es ist möglich auf der Maschine gerade oder gewölbte Schnitte mit unterschiedlichen Radien herzustellen.

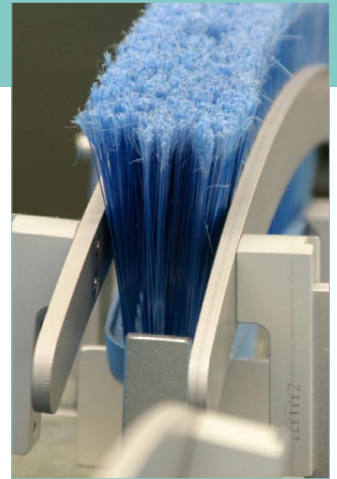
**Prinzip**

Die Maschine arbeitet nach dem Durchlaufprinzip, d.h. auf einer umlaufenden Kette werden die Bürsten an den Bearbeitungsstationen vorbeigeführt. Dadurch wird eine äusserst hohe Leistung von bis zu 10 Besen/min. erreicht (stufenlos einstellbar)!

Es können bequem zu jedem beliebigen Zeitpunkt zwei Besen in die automatisch öffnenden Spannungen auf der Oberseite eingelegt und entnommen werden. Die insgesamt 8 Spannvorrichtungen sind mit einem Schnellwechselsystem schraubenlos durch Einrasten auf der Kette befestigt.

**Programmierung**

Die Programmierung der Besenkontur, der Borstenlänge und der Schlittiefe kann einfach und übersichtlich direkt an der Maschine vorgenommen werden. Die verschiedenen Besenmuster können dabei durch eine Rezepturverwaltung abgespeichert und beim Musterwechsel auf Knopfdruck schnell wieder aufgerufen werden.

**Vorteile**

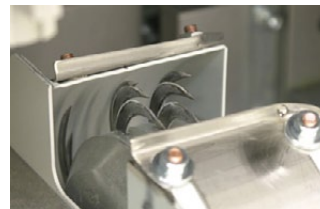
- Einlegen der Bürsten in die Abschermaschine von Hand
- 8 Schnellwechsel-Spannvorrichtungen
- automatisches Einspannen sowie Ausstoßen der fertigen Bürsten
- Programmierung der Borstenkontur über CNC-Steuerung
- Haltebügel zum Zusammendrücken der Borsten beim Schlitzzen
- rein elektrisch, ohne Pneumatik



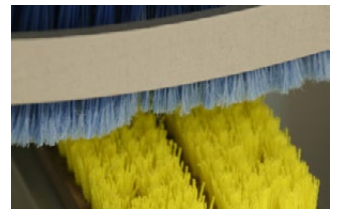
Übersicht Arbeitsstationen



Zackenschervorrichtung



Schlitzaggregat



Klopfeinheit

[www.zahoransky-group.com](http://www.zahoransky-group.com)

ZAHORANSKY AG  
Anton-Zahoransky-Straße 1  
79674 Todtnau-Geschwend  
Germany  
Phone +49 7671 997-0  
[info@zahoransky-group.com](mailto:info@zahoransky-group.com)