

# Z4E

→ Stopfautomat für Zahnbürsten



Abbildung mit Zusatzoption

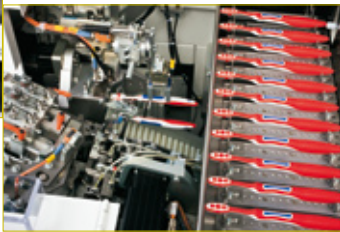
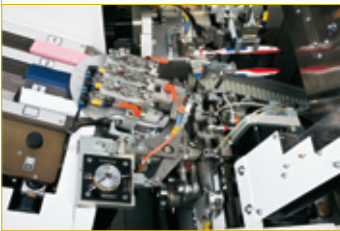


Leistung bis zu	Lochfeldgröße bis zu	Strombedarf	Druckluft mind.	Gewicht ca. (brutto)
1000 Bündel/Min.	35 x 45 mm	2 KW / 4 A / 400V	6 bar	1700 kg

TECHNISCHE DATEN

**DIE MASCHINE**

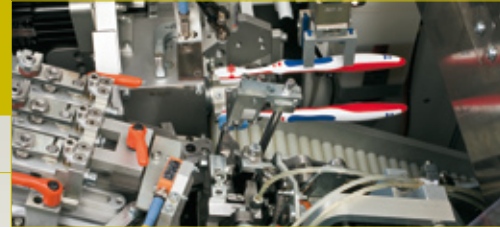
- **2-Achsen CNC-Steuerung über Servomotoren**, optionaler Tiefenausgleich durch 3. CNC-Achse
- **Hohes Stapelmagazin** in Universalausführung (Breite und Länge verstellbar) für (fast) alle Zahnbürstenkörper geeignet
- **Automatische Zuführung** der Körper vom Handmagazin in eine Einspanntrommel Uniclip
- **Lochfeldgröße** bis zu 35 x 45 mm
- Die Drehung der Trommel erfolgt mit einem **Servomotor**
- Die **Universal-Einspanntrommel** kann für (fast) alle Bürstenmodelle durch entsprechendes Umstellen und Einjustieren verwendet werden, für eine schnelle und einfachere Umstellung empfehlen wir jedoch einen Umrüstsatz
- Mit großem einfachen **Borstenbehälter**



Geeignet für Zahnbürstenkörper mit vorgespitzten Löchern mit maximal 10° Stellung in Längsrichtung oder 3° schrägen Löchern in der Breite, optional können mit einer Mehrstellungstrommel in der Breite auch bis zu 15° schräge Löcher gestopft werden

**LEISTUNG**

Neue Hochleistungsausführung bis zu 1000 Bündel pro Minute, in durchlaufender Arbeitsweise, ohne Stillstand und ohne Drehzahlreduzierung zwischen dem Ausstoß einer gestopften Bürste und dem Einlegen eines neuen Bürstenkörpers.



**PROGRAMMIERUNG**

5,7" Farbbildschirm zur einfachen Herstellung der Programme für die verschiedensten Zahnbürstenmuster, Abspeicherung der Rezepturen verschiedener Bürstenprogramme, mit Stückzähler auf Display, einschließlich Teach-In-Programmierung der Servomotoren

**STOPFWERKZEUG**

Außerordentlich funktionssicheres, 3-teiliges, gehärtetes Stopfwerkzeug für eine Ankerbreite zwischen 1,2 und 3,5 mm (Lochdurchmesser ca. 1,0-3,0 mm). Mit dem Austausch von nur 2 Platten sind verschiedene Ankerbreiten möglich, optional mit Zungenbruchkontrolle

**WEITERE MERKMALE**

Komfort-Paket, bestehend aus der automatischen Zentralschmierung und verschiedenen Sicherheitseinrichtungen, welche die Maschine bei verklemmtem Draht, verstopfem Stopfwerkzeug, bei Körpern mit fehlenden Löchern, bei leerem Körpermagazin und bei zu niedrigem oder fehlendem Luftdruck automatisch abstellt, einschließlich Fehleranzeige auf Farbbildschirm

**OPTIONEN**

- Tiefenausgleich durch 3. CNC-Achse
- Zungenbruchkontrolle
- Handauflegeband von vorne und Wendegreifer für komplizierte Bürstenkörper mit TPE/Lamellen
- Ankerwerkzeuge für Ankerstellungen 0°, 15°, 25°
- Anbindung/Ethernet-Netzwerk für Datenerfassung
- Maschinen zum Abscheren/Schleifen

Gestaltung Anette C. Weber / www.acweber.de ■ Foto Harald Reich / Schwäbisch-Hall, ZAHORANSKY ■ Industriedesign Ottenwälder und Ottenwälder / www.ottenwaelder.de ■ Irrtümer und Änderungen vorbehalten / 04.2008