

# Z2E / Z2E MT

→ Fertigungsanlage für Handwaschbürsten

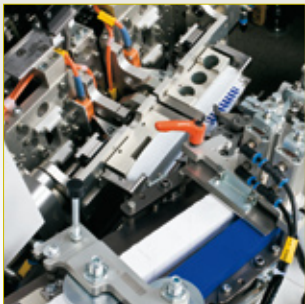
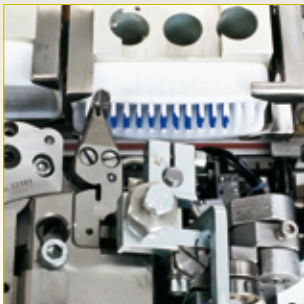


Abbildung: Z2E MT

INJECTION  
MOULDS

TOOTHBRUSH  
MACHINES

BROOM & BRUSH  
MACHINES

INTERDENTAL & MASCARA  
MACHINES

PACKAGING  
MACHINES

SYSTEMS  
TECHNOLOGY



Leistung bis zu	Lochfeldgröße bis zu	Strombedarf	Druckluft mind.	Gewicht ca. (brutto)
<b>850 Bündel/Min.</b>	<b>200 x 70mm</b>	<b>3 KW/6 A/400V</b>	<b>6 bar</b>	Z2E: <b>1200kg</b> Z2E MT: <b>1700kg</b>

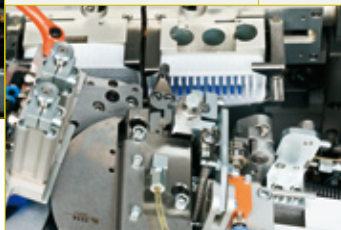
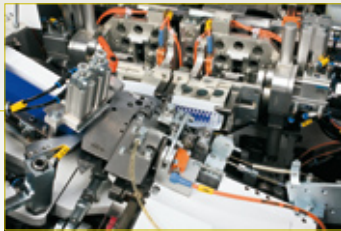
### TECHNISCHE DATEN

#### DIE MASCHINE

- Hochleistungsausführung Z2E zur rationellen Fertigung von doppelseitigen Handwaschbürsten

mit parallelen Bündeln (auch für einseitige Bürsten geeignet)

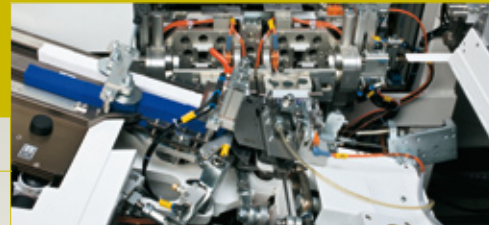
- 2-Achsen CNC-Steuerung über Servomotoren, optionaler Tiefenausgleich durch 3. CNC-Achse
- Großes Körpermagazin zur Aufnahme von ca. 50 bis 60 Bürstenkörper



- Einfacher, großer Borstenbehälter
- Automatische Übergabe der gestopften Bürsten in die angebaute Abschermaschine **AM10**, ausgerüstet mit zwei geraden Abscheraggregaten für beidseitige Endbearbeitung der Bürsten (Z2 MT)

#### LEISTUNG

Durch die Verwendung von Servomotoren und den Einbau von verbesserten Kugelrollspindeln für den Schlittenantrieb, sowie einer optimierten Software jetzt mit einer Leistung von 850 Bündel pro Minute



#### PROGRAMMIERUNG

5,7" Farbbildschirm zur einfachen Herstellung der Programme für die verschiedensten Bürstenmuster, Abspeicherung der Rezepturen verschiedener Bürstenprogramme, mit Stückzähler auf Display, einschließlich Teach-In-Programmierung der Servomotoren

#### STOPFWERKZEUG

Außerordentlich funktionssicheres, dreiteiliges, gehärtetes Stopfwerkzeug (Werkzeughub 23 mm), für eine bestimmte Ankerbreite zwischen 1,2 und 3,5 mm (Lochdurchmesser ca. 1.0 bis 3.0 mm). Mit dem Austausch von nur 2 Platten sind verschiedene Ankerbreiten möglich, optional mit Zungenbruchkontrolle

#### WEITERE MERKMALE

Komfort-Paket, bestehend aus der automatischen Zentralschmierung und verschiedenen Sicherheitseinrichtungen, welche die Maschine bei verklemmtem Draht, verstopfem Stopfwerkzeug, bei Körpern mit fehlenden Löchern, bei leerem Körpermagazin und bei zu niedrigem oder fehlendem Luftdruck automatisch abstellt, einschließlich Fehleranzeige auf Farbbildschirm

#### OPTIONEN

- Tiefenausgleich durch 3. CNC-Achse
- Zungenbruchkontrolle

