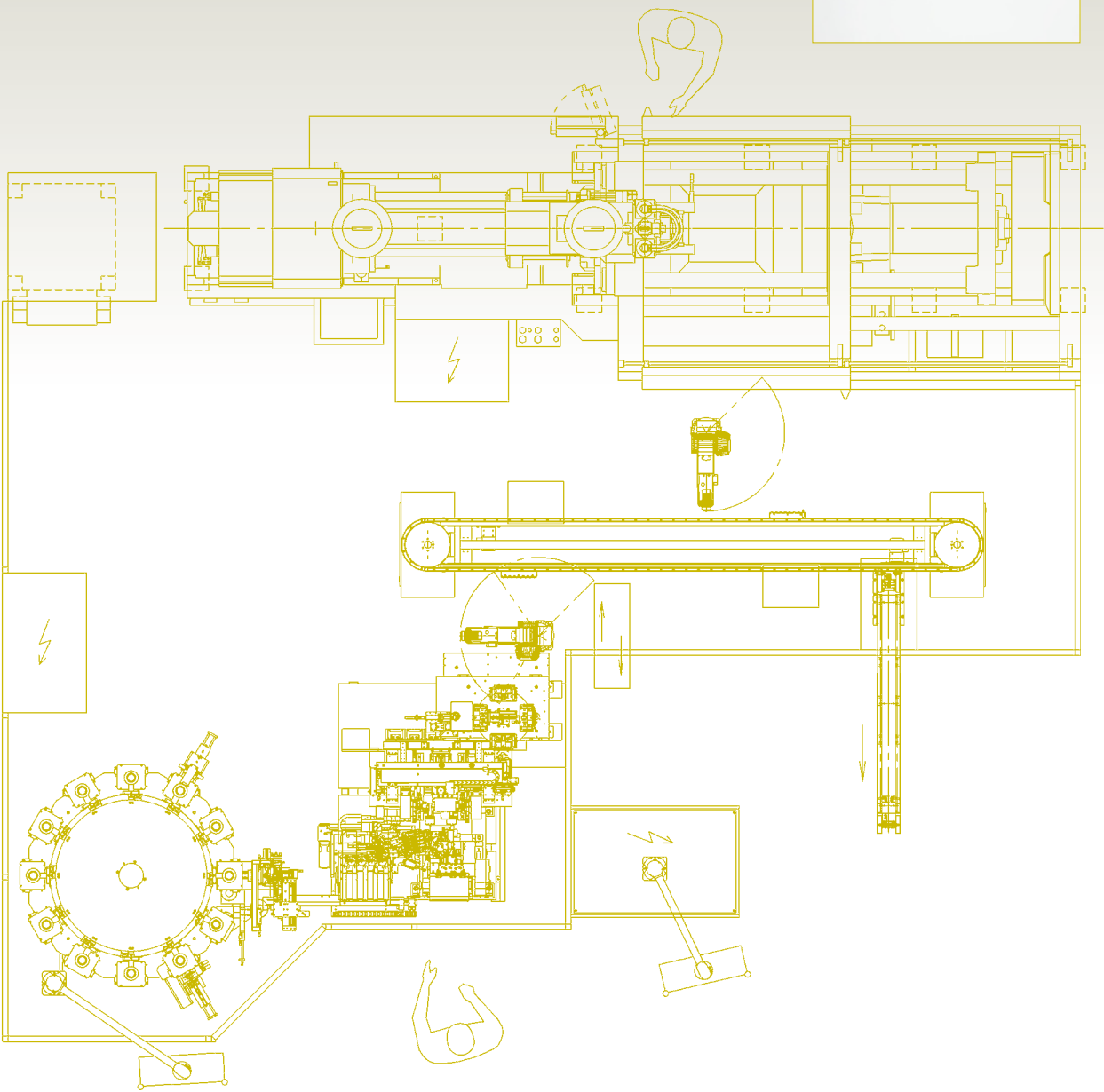


IAP

→ Fertigungszentrum für ankerlose Zahnbürstenproduktion



INJECTION
MOULDS

TOOTHBRUSH
MACHINES

BROOM & BRUSH
MACHINES

INTERDENTAL & MASCARA
MACHINES

PACKAGING
MACHINES

SYSTEMS
TECHNOLOGY

D



Mit unserer komplett **neu** entwickelten Hochleistungsfertigungsanlage
für ankerlose Zahnbürstenproduktion IAP (Integrated Ancorless Production)
produzieren Sie bis zu **20 Bürsten/Minute** mit der
neuesten auf dem Markt befindlichen Technik



PRODUKTIONSABLAUF

❖ Filamente werden in kompletten Strängen in die Filamentabrundmaschine HG2 eingelegt.

Die perfekt verrundeten Filamente werden abgeschnitten und automatisch in den Materialkasten der Füllstation übergeben.

❖ Mittels bewährter Kreisbogentechnologie und hochpräzise Vorschubstift werden die Filamente in der Füllstation in muster-spezifische Lochfeldplatten eingebracht, profiliert und rückseitig verschweißt. Der Transport zur Spritzgießmaschine geschieht über ein Werkzeugträgersystem. Von diesem werden die 4-fach Kassetten mit einem Roboter in die Spritzgießwerkzeug eingelegt, in der die Zahnbürsten dann um die Filamente gespritzt werden.

❖ Das Be- und Entladen der Kassetten wird mit einer Kamera überprüft.

❖ Die IAP-Anlage kann mit einer ZAHORANSKY-Blisterverpackungsmaschine gekoppelt werden, in der die fertigen Zahnbürsten vollautomatisch in Blister verpackt werden.

❖ Das Fertigungszentrum ist modular aufgebaut und erlaubt somit eine individuelle, komplett auf die Wünsche unserer Kunden abgestimmte Konfiguration. Alle Teile sind dabei optimal zugänglich und erlauben einfache und sehr schnelle Musterwechsel.

❖ Die Ausbau- und Erweiterungsstufen stützen sich auf die langjährige und branchenübergreifende Arbeit der ZAHORANSKY Systemtechnik.

Diese macht es möglich von der Grundversion bis zur vollautomatischen Fertigung verschiedene Automatisierungsgrade zu realisieren:



- Version mit Filament-Abrundungsanlage HG2, 4-fach Materialkasten, IAP-Station und Verschweißkarussell

- System mit zusätzlicher automatischer Überabe der Kassetten in ein Werkzeugträgersystem und Übergabe an das Spritzgießwerkzeug



- Anlage mit ZAHORANSKY-Spritzgießwerkzeug (auch Mehrkomponenten)

- Komplette Automatisierung mit anschließender Übergabe in eine ZAHORANSKY-Blisterverpackungsmaschine

