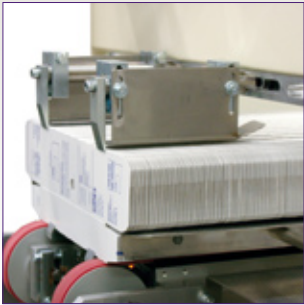
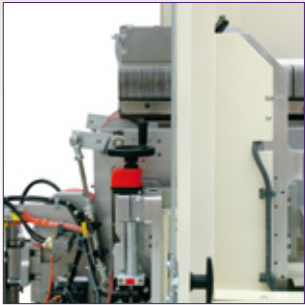
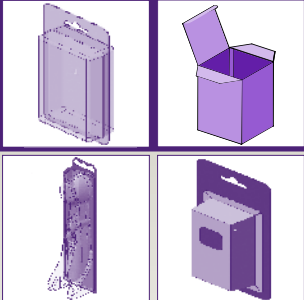


HK-SL1

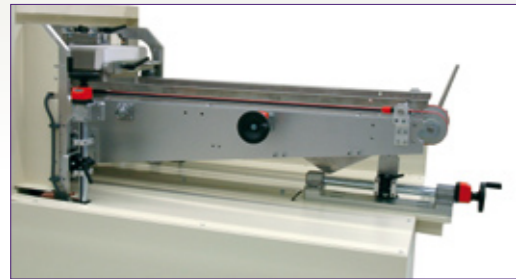
→ Universal-Kartoniermaschine



Die Praxis ist unser Maßstab – Durchgängige Effizienz im Fokus



Unsere HK-SL1 ist eine voll-automatische Endverpackungsmaschine zur Verarbeitung von Faltkarton-Verpackungen. Mit der Horizontal-Kartoniermaschine ist das ZAHORANSKY Verpackungsprogramm komplettiert.



● ZUSCHNITTMAGAZIN

Das große, horizontal zu befüllende Magazin ist mit einem Drücker ausgestattet, und garantiert somit konstante Entnahmeparameter. Mit dem Magazin sind auch instabile Kartons verarbeitbar, dazu lässt sich die Neigung verstellen, die Zuschnittentnahme wird dabei automatisch angepasst.

● AUFRICHTEN

Die servo-motorische Zuschnittentnahme mit positiver Auffaltbewegung ist präzise und reproduzierbar. Da diese Auffaltung von der Taktung des Kartonierers entkoppelt ist, ergibt sich eine enorme Prozesssicherheit.

● BEFÜLLUNG

Die speziell für diese Horizontal-Kartoniermaschine entwickelte Produktzuführung sammelt, stapelt und gruppiert die Produkte, um diese im Anschluss in den Faltkarton einzuschieben.

● VERSCHLIESSEN

Die Prozesssicherheit gewähren hier aktive Bauelemente, die den Karton verschließen. Dies garantiert auch eine schnelle und reproduzierbare Umrüstung auf ein anderes Format. Verarbeitbar sind sowohl Umkartons mit Steckglaschen sowie auch zu verklebende Varianten.



● AUSGABE

Die Umkartons werden definiert über ein getaktetes Flachförderband ausgegeben oder können somit bei Bedarf weiteren Verpackungseinrichtungen (Versandkartons, Paletten, ...) zugeführt werden.

● MODERNE STEUERUNGSTECHNOLOGIE

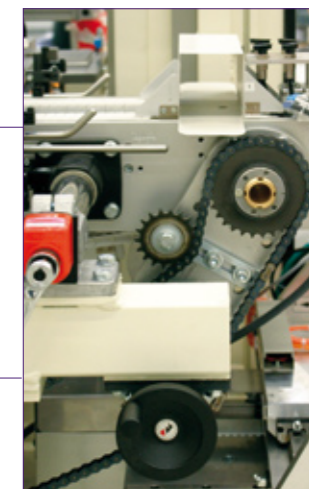
Wie bei allen ZAHORANSKY Anlagen erfolgen die Einstellarbeiten durch IPC mit Touchscreen und komfortabler Bedienung. Alle Parameter bei einem Formatwechsel sind bequem rezeptgesteuert über den Touchscreen einstellbar. Möglich ist auch eine Fernwartung über Internet oder Modem.

● FORMATWECHSEL

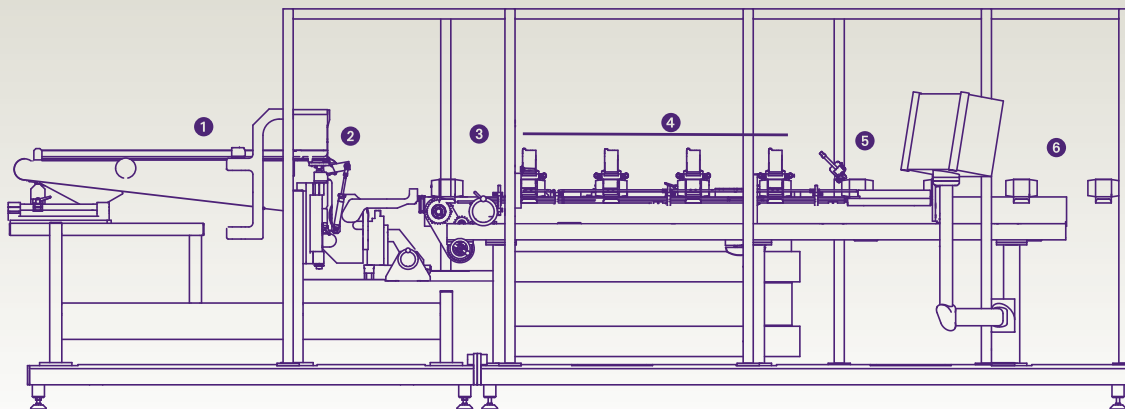
Durch rezeptgesteuerte Formatumstellungen, Schnellwechseleinrichtungen wie Verfahreinheiten mit Positionsanzeigen, werden Umstellzeiten von nur 5 bis 15 Minuten erreicht. Alle einstellbaren Positionen können durch Mehrformatverstelleinrichtungen dokumentiert und reproduziert werden.

● ANTRIEBSTECHNIK

Alle relevanten Bewegungen sind servogesteuert. Die neueste Generation garantiert einen sofortigen Wiederanlauf nach einem unerwarteten Stop, ohne vorherige Referenzierung zur Nullpunktfindung.



Leistung	Kartonarten	Pneumatik-anschluß	Elektro-anschluß	Formateile	Einschub-kanäle
bis 25 Takte / Min.	Faltschachteln nach Fefco	6 bar	7 KW / 12 A / 400 V	Saugereinheit Karton Seitenlaschenöffner Seitenlaschenschließer	2-fach 4-fach (optional)



Die Kartonzuschnitte werden aus einem Magazin ① vereinzelt ② aufgerichtet und in die getaktete

Maschine eingelegt ③. Hier werden die Produkte in die aufgefalteten Kartonzuschnitte

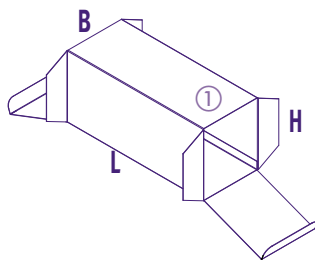
eingesoben ④ und verschlossen ⑤. Die Ausgabe erfolgt definiert auf ein Flachförderband ⑥.

Gestaltung Anette C. Weber / www.acweber.de ■ Foto ZAHORANSKY ■ Irrtümer und Änderungen vorbehalten / 04.2008

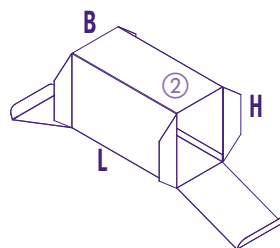
ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR FALTSCHACHTELMASSE

Machbare Faltschachtelgrößen ①, ② und alle kleineren Varianten dazwischen bis zur kleinsten machbaren Variante ③.

→ L 225 x B 100 x H 140 mm



→ L 250 x B 100 x H 115 mm



→ L 225 x B 80 x H 42 mm

