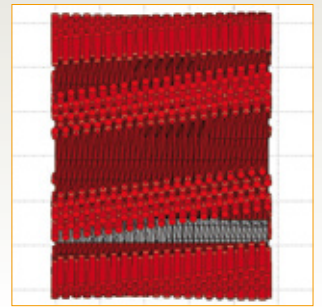
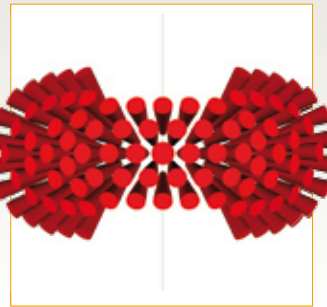
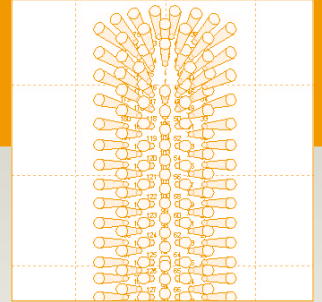


3D-BRUSHDESIGNER

→ Software zur Lochfelderstellung an Maschine und PC



Schnellste Lochfelderstellung

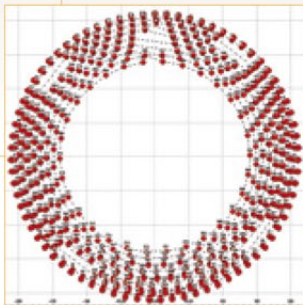
am PC mittels einfacher und verständlich gestalteter grafischer Benutzeroberfläche

○ VORTEILE

- Einfachste 3D-Lochfelderstellung
- Grafische oder tabellarische Erstellung bzw. Korrektur in Millimeter oder Grad (Position, Winkelstellung / Materialfarbe, ...)

- Keine Stillstandszeiten durch Belegung der Maschine bei der Lochfelderstellung (z. B. TeachIN)
- Design-Studien, Vorentwürfe von Bürstenmodellen erstellen und mit Ihrem Endkunden abstimmen
- Aufwandsersparnis bei der Lochfelderstellung von bis zu 90% realisierbar

○ FUNKTIONEN ZUR ERSTELLUNG GRAFISCH / TABELLARISCH



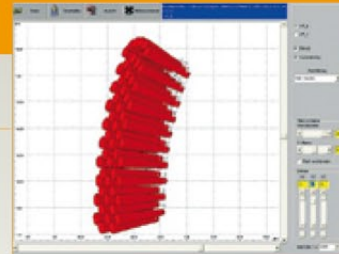
- Lochreihe bilden
- Radius bilden
- Lochreihenfolge bearbeiten
- Lochfeld spiegeln
- Kreisbogen bilden
- Bündelstellung definieren
- Loch-Modifikation
- Spiegeln
- Winkelbereiche einfügen
- Stopf Verlauf definieren
- Farben definieren

- Ansicht mit/ ohne Bündel
- Ansicht mit/ ohne Lochnummern
- Bürste drehen
- Zwischenablage
- Kopierfunktion
- Rückgängig usw.

Lochnummer	Radius	Winkel	Material	Farbe	Winkelbereich	Stopfverlauf
1	10	0	rot	rot		
2	10	15	rot	rot		
3	10	30	rot	rot		
4	10	45	rot	rot		
5	10	60	rot	rot		
6	10	75	rot	rot		
7	10	90	rot	rot		
8	10	105	rot	rot		
9	10	120	rot	rot		
10	10	135	rot	rot		
11	10	150	rot	rot		
12	10	165	rot	rot		
13	10	180	rot	rot		
14	10	195	rot	rot		
15	10	210	rot	rot		
16	10	225	rot	rot		
17	10	240	rot	rot		
18	10	255	rot	rot		
19	10	270	rot	rot		
20	10	285	rot	rot		
21	10	300	rot	rot		
22	10	315	rot	rot		
23	10	330	rot	rot		
24	10	345	rot	rot		
25	10	360	rot	rot		



○ AUTOMATISCHE TIEFENKORREKTUR MIT BERÜHRUNGSLOSEN LASERSENSOR (Option)



Mit dem für Stopfmaschinen erhältlichen Lasersensor werden vollautomatisch Körperkonturen erfasst und direkt in das Lochfeldprogramm integriert.

○ ZEITAUFWAND FÜR LOCHFELD-ERSTELLUNG (musterabhängig)

- z. B.
- Für Teller- und einfache Haushaltsbürsten: unter **5 Minuten**
- Einfache Walzen: **5 bis 10 Minuten**
- Platten mit Sperrflächen: ca. **15 Minuten**
- **Ersparnisse von bis zu 90% möglich!**

○ LOCHFELD TRANSFER

Übertragung an den IPC über die integrierte Transfer-Software

○ GEEIGNET FÜR MASCHINENTYPEN

- **ZAHNBÜRSTENPRODUKTION:**
Baureihen Z (Z2–Z4E, ZT1002E, ...)
- **BÜRSTEN- UND BESENPRODUKTION:**
Baureihen Z.TIGER, Z.LION, ...
- **TECHNISCHE BÜRSTEN:**
Platten-, Radial- oder Walzenrahmen
Baureihen Z.WASP, Z.LION, ...